



Боксы биологической безопасности 2 класса тип B2 HAIER HR40-IB2



Боксы биологической безопасности **HAIER HR-IB2** предназначены для защиты оператора, продуктов и окружающей среды в тех экспериментах, где запрещена рециркуляция очищенного воздуха из-за наличия химических паров, выделяемых в процессе работы.

Главное отличие боксов биологической безопасности 2 класса тип B2 в том, что их необходимо обязательно подключать к внешней вытяжке с внешним вентилятором.

Химические пары нельзя отделить с помощью фильтров и они могут быть вредными для оператора, если повторно попадут в лабораторное помещение. Следовательно, боксы II класса типа B2 должны подсоединяться к общей внешней вентиляции. Аналогичные по конструкции с боксами II класса типа A2, боксы типа B2 можно применять для экспериментальной работы с биологическими веществами. Собственный вентилятор бокса типа В создает только нисходящий поток, а входящий поток воздуха через решетку воздухозабора, создающий динамический барьер для защиты оператора, обеспечивается внешним

вентилятором. При отсутствии внешнего вентилятора воздух, содержащий потенциально опасные микробиологические агенты, будет поступать из рабочей зоны прямо на оператора.

ББ II класса типа В рекомендуются главным образом при микробиологической работе с летучими химическими соединениями. Независимо от их наличия этот тип боксов характеризуется повышенным уровнем биологической безопасности по сравнению с типом А. Поскольку в боксах типа В выходящий воздух подается непосредственно во внешнюю вытяжку, существует дополнительная гарантия безопасности оператора в случае непредвиденного нарушения работы фильтра на выходе

Основные преимущества

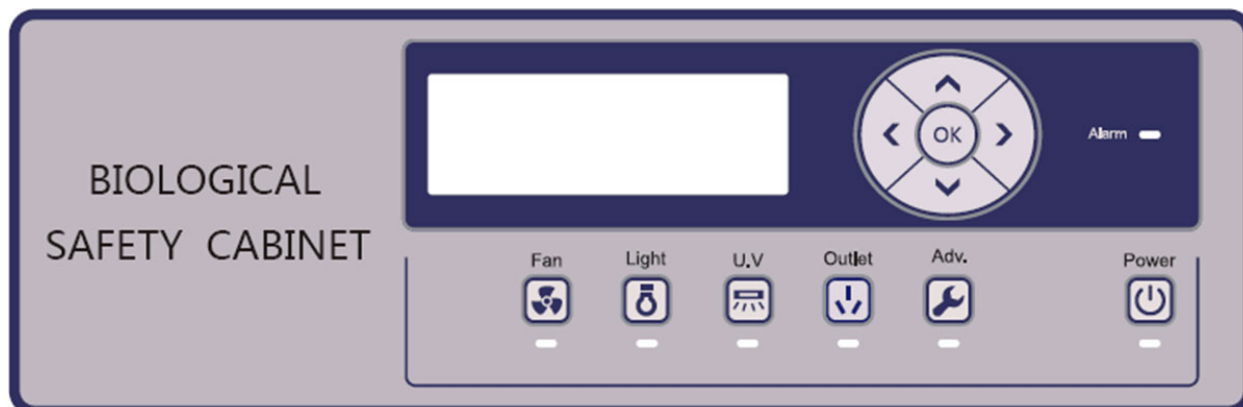
Высокоэффективная фильтрация воздуха обеспечивается ULPA/HEPA фильтрами с эффективностью > 99,999% для частиц больше 0,12 мкм.

Равномерный нисходящий воздушный поток защищает продукт, оператора и окружающую среду. Конструкция бокса с инновационной системой распределения воздушного потока обеспечивает равномерный поток воздуха в рабочей зоне и низкий уровень шума < 62 дБ.

Запатентованная система контроля и корректировки обеспечивает постоянную скорость потока воздуха и экономию электроэнергии. С помощью микрокомпьютера на основе информации о потоке воздуха, полученной с датчиков, установленных внутри бокса, система регулирует скорость работы вентилятора для достижения равномерного нисходящего ламинарного потока в рабочей зоне.

При отсутствии оператора на рабочем месте более 15 минут, микрокомпьютер переводит бокс в энергосберегающий режим **LNS Green**, это способствует экономии электроэнергии, снижению уровня шума и увеличению срока службы фильтров.

Панель управления с микропроцессорным контроллером оснащена ЖК дисплеем, на котором отображаются ключевые показатели работы бокса в реальном времени: скорость нисходящего и входящего потока воздуха, ресурс работы вентилятора, фильтра и ультрафиолетовой лампы. С помощью панели управления производится установка режимов работы бокса, в том числе УФ лампы, управление световой и звуковой сигнализацией, включение/отключение электророзеток.



Система оповещения срабатывает (световая и звуковая сигнализация) при открытии фронтальной двери бокса (одновременно происходит выключение вентилятора), в случае когда фронтальное окно открыто выше рабочего положения, в случае неисправности или повреждении фильтра, заранее предупреждает о необходимости замены фильтра и др.

Внутренние поверхности бокса биологической безопасности выполнены из нержавеющей стали AISI 304. Рабочая поверхность оснащена V образным воздухопроводом, препятствующим загромождению отверстий воздухозаборника в процессе работы в боксе. Рабочая поверхность не содержит винтов и других частей, на которых может скапливаться загрязнение.

Под рабочей поверхностью имеется четырех литровый лоток для сбора жидкостей. Лоток оснащен дренажным краном для удаления жидкостей.

Окно имеет наклон 10°, что обеспечивает комфортные условия для работы оператора.

Съемный подлокотник регулируется по высоте (0 – 75 мм) - для удобства работы оператора.

Технические Характеристики

Модель	HR40-IIB2
Электропитание	220В/50Гц
Потребляемая мощность, Вт	1500
Мощность вентилятора, Вт	505
Распределение потока воздуха	100% выходящий (в вытяжку)
Эффективность основного фильтра	ULPA.99,9995% @ 0,12 мкм
Эффективность фильтра на выходе	HEPA.99,99% @ 0,3 мкм
Производитель фильтра	AAF
Средняя скорость нисходящего потока воздуха, м/с	0,28
Средняя скорость входящего потока воздуха, м/с	0,55
Освещенность (флуоресцентная лампа), лк	21100
Вес нетто/брутто, кг	280/308
Внешние размеры, (ШxГxВ), мм	1167x610x680
Размеры рабочей зоны (ШxГxВ), мм	1360x790x2400
Размеры в упаковке, (ШxГxВ), мм	1420x920x1850
Подлокотник	75мм регулируемая высота
Количество при укладке в контейнер (20'/40'40'Н)	8/16/16
Сигнализация	Звуковая и световая
Международные сертификаты	CFDA

Дополнительные аксессуары (опции)

Универсальные краны (воздух, газы, вакуум).