



Установка для приготовления питательной среды СРЕДОВАРКА AGARCLAVE (объём 60 л)



Средоварка AGARCLAVE предназначена для приготовления питательной среды

Основные преимущества

- Рабочая емкость изготовлена из нержавеющей стали AISI316 с полезным объемом 60 л.
- Рубашка выполнена из нержавеющей стали AISI304.
- Внешняя рама выполнена из нержавеющей стали AISI304 с SB-покрытием.
- Два датчика температуры: один для камеры и один для рубашки.
- Трехвинтовые мешалки расположены внутри камеры для аккуратного перемешивания сред при полном исключении возможности протекания.
- Водяная рубашка с непрерывной циркуляцией обеспечивает термостатический режим работы.
- Полностью автоматизированный рабочий цикл, контролируемый микропроцессором. Возможность предварительной установки до 100 различных рабочих циклов и ознакомления с графиком температур и внесения примечаний к рецепту.
- Сенсорный экран и интуитивно понятный пользовательский интерфейс.
- Многочисленные и абсолютно независимые предохранительные механизмы.
- Самопишущее устройство для регистрации циклов и валидации.



Технические характеристики

Модель	Средоварка AGARCLAVE
Габаритные размеры, ШхГхВ, мм	800х680х 1400
Внутренний размер каждой стерилизационной камеры, (Ø х В), мм	350х675
Упаковочные габариты, ШхГхВ, мм	1050х850х1500 (приблизительно)
Температура стерилизации, °С	+90...+123
Точность температуры	± 0,25С при 121С
Максимальное давление	1,5 бар
Время стерилизации	От 0 до 200 минут
Объем, л	60
Минимальный рабочий объем, л	20
Рабочие условия	Рабочая температура +15С до 40С Рабочая влажность 10÷85% относительной влажности
Европейские стандарты	Директива 2014/30 / EUR, касающаяся электромагнитной совместимости Директива 2014/35 / EU, касающаяся электрического оборудования, предназначенного для использования в определенных пределах напряжения Директива 2006/42 / CE в отношении безопасного оборудования Директива 2014/68 / (PED) в отношении безопасности оборудования работающего под высоким давлением и спроектированного и изготовленного в соответствии со следующими требованиями безопасности к измерению, контролю и лабораторному использованию электрооборудования: EN61010-1. Общие требования. EN61326-1 электрооборудование для измерения, контроля и лабораторного использования. Требования к ЭМС (электромагнитная совместимость тех средств). Требования к в отношении помехоустойчивости для систем, связанных с безопасностью, и оборудования, предназначенного для выполнения функций, связанных с безопасностью (функциональная безопасность). Общие промышленное применения. EN 60204-1 Безопасность машин. Электрооборудование машин. Общие требования
Тип нагрева	Непрямой нагрев с двойной рубашкой
Внешняя рама и рабочая платформа	Нержавеющая сталь AISI 304 с SB-покрытием
Камера стерилизации	Нержавеющая сталь AISI 304 с SB-покрытием Цилиндрическая нержавеющая сталь AISI 316L с внутренней механической полировкой (зеркальная отделка – RA 0,7 микрона)
Крышка	Нержавеющая сталь AISI 316L с внутренней механической полировкой (зеркальная отделка – RA 0,7 микрона) Центральный закрывающий элемент с двойным силиконовым уплотнением ACTIVE SAFETY



Графический принтер	Идет в комплекте для вывода данных на печать о цикле стерилизации, а также температурных диаграмм и сигналов
Дисплей	Сенсорный интерфейс, отображающий график температур во время рабочего режима, позволяющий легко произвести настройку и выбор из разных программ с предварительным ознакомлением графика температур. Возможность добавлять примечания к каждому из запрограммированных рецептов
Температурный датчик/зонд	Устройство оборудовано двумя температурными датчиками РТ100 (в камере и в рубашке)
Гомогенизация культур	Механическая мешалка с вращающимися винтами, с различными настраиваемыми скоростными режимами для получения максимальной гомогенности компонентов (от 0 до 250 оборотов в минуту). Мешалка оснащена 2 винтами регулируемые по высоте.
Рециркулирующий насос в рубашке	В наличии
Колеса	4 шт, вращающиеся, два передних оснащены тормозом
Насос для кислот	Устройство оснащено дополнительным насосом для использования в рубашке кислотных жидкостей с целью предотвращения формирования отложений и налета
Контроль цикла стерилизации	По средством микропроцессора
Устанавливаемые параметры	Температура стерилизации: от 90С до 123 С Время стерилизации: от 0 до 200 минут Первая фаза добавление примесей и добавок после процесса стерилизации при температуре от 40С до 90С Первая фаза переработка добавок от 0 до 200 мин Вторая фаза добавления примесей и добавок после первой фазы при температуре от 40С до 90С Вторая фаза переработки добавок от 0 до 200 мин Распределение температуры от 30С до 8С, «шаг» в 1С Скоростное встряхивания на каждой фазе цикла
Программы стерилизации	Кол-во – 100, с возможностью внесения\исключения фаз добавления добавок
Охлаждение	Автоматическое с использование водопроводной воды предварительно умягченной
Подача\сброс воды	Автоматическая, с рециркуляцией предварительно нагретой воды в рубашке, способствует значительному снижению



	энергопотребления и экономии времени.
Предохранительные механизмы	Автоматический клапан избыточного давления (рабочая емкость) Автоматический клапан избыточного давления (рубашка) Предохранительное реле избыточного давления
Системы контроля	Рабочая температура и время стерилизации Манометр для измерения давления в емкости от 0 до 1,6 бар Манометр для измерения давления в рубашке от -1 + 4 бар Сигнал тревоги при возникновении неисправностей Двойной контроль давления для отслеживания достаточного уровня воды (не превышать максимально допустимый уровень) Избыточное давление в рубашке и емкости
Электропитание	400 В AC,3 фазы+N+GN;50/60 Гц;±10%. Другие варианты по запросу
Электропотребление	25кВт
Вес	170 кг
Вес с упаковкой	230 кг

